

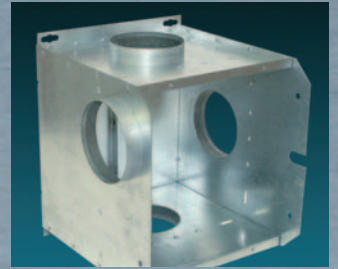
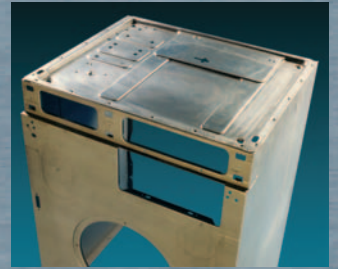
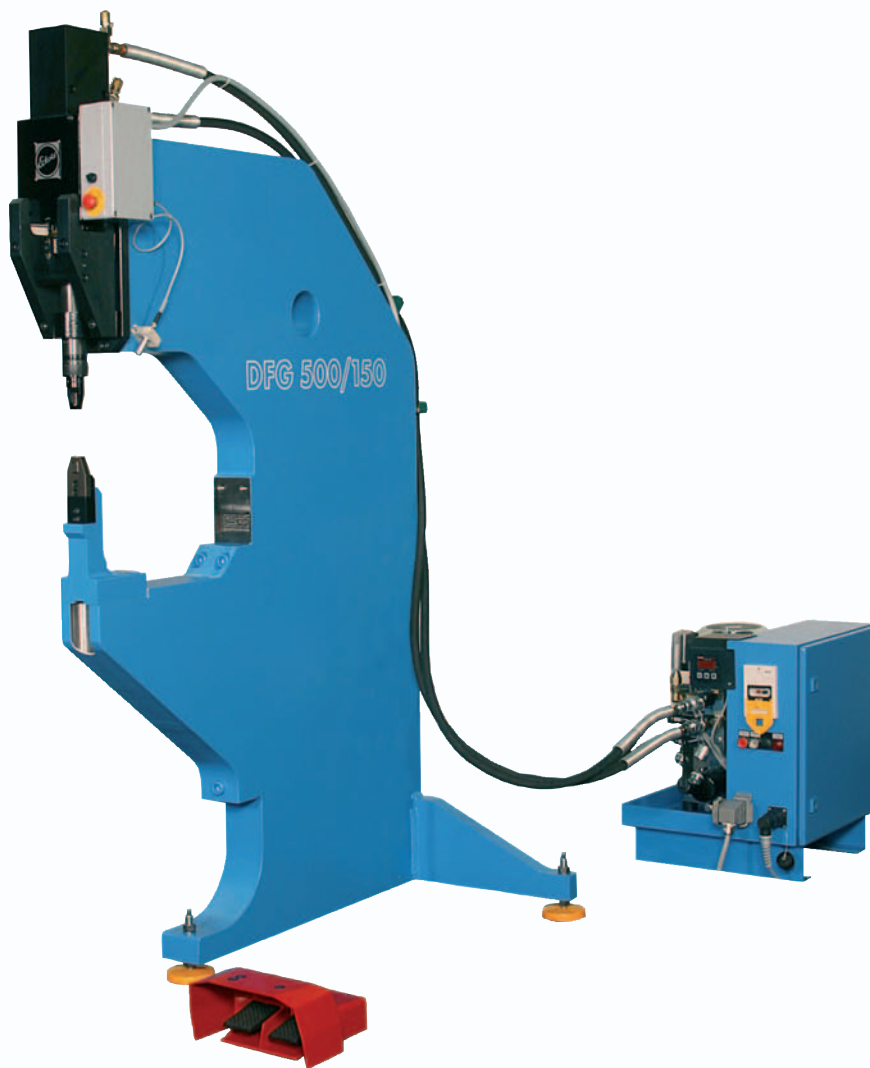
DFG 500/150

Universelle C-Bügel-
Ständermaschine zum

Clinchen
Stanznieten
Stanzen
Einpressen
Prägen

*Universal C-shaped
stand machine for*

*Clinching
Self pierce riveting
Punching
Pressing
Embossing*



® für Bleche und Profile

for sheet metal and profiles



Universelle C-Bügel-Ständermaschine für vielfältige Anwendungen

Die universelle C-Bügel-Ständermaschine ist für die blechbearbeitende Industrie konzipiert als Maschine für alle Fälle. Im Hinblick auf die Be- bzw. Verarbeitung von Blechen und Profilen aus Aluminium, Stahl oder Edelstahl, sind viele Anforderungen mit der Ständermaschine DFG 500/150 realisiert.

Entsprechend wird die Maschine eingesetzt zum **Clinchen, Stanznieten, Stanzen, Einpressen oder Prägen**. Dazu ist jedoch nicht jedesmal eine neue Maschine notwendig, sondern lediglich ein entsprechender Werkzeughalter ist einzusetzen und schon steht die Maschine für eine weitere Aufgabe bereit. Dabei können Sie aus standardisierten Werkzeugträgern auswählen oder wir fertigen einen von Ihnen benötigten Werkzeugträgersatz an.

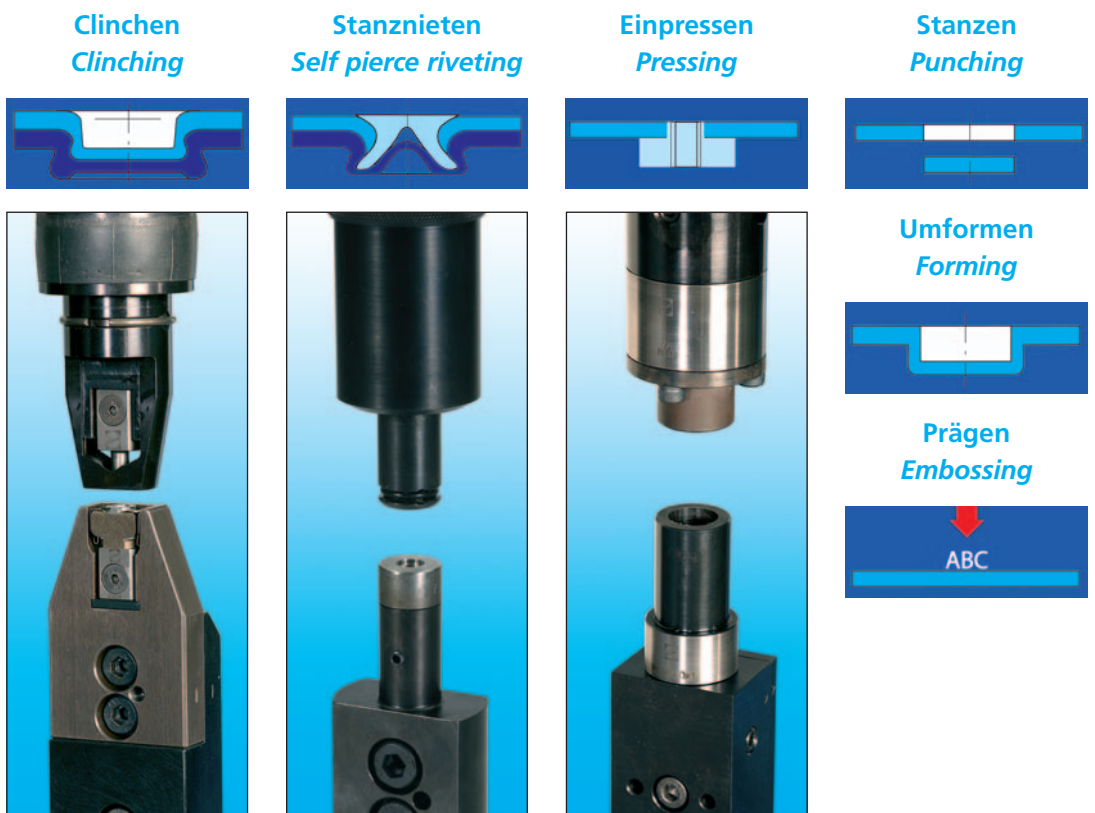
Universal C-shaped stand machine for variety of applications

The universal C-shaped stand machine is conceived for sheet metal utilising industries as a machine for every situation. In respect to the work with sheet metal and profiles in aluminium, steel or stainless steel many demands are realised with the stand machine DFG 500/150.

Respectively the machine is utilised to Clinching self pierce riveting, punching, pressing and embossing. For this however a new machine is not needed every time but merely an appropriate tool holder is inserted and the machine is ready for a further task. While doing so you can choose from standardised tool holders or we can manufacture a tool holder according to your needs.

Anwendungsbereiche

Application areas



- Versuchs- und Entwicklungsabteilungen
- Kleinserienfertigung
- Prototypenfertigung
- Forschungslabore

und über all dort, wo universell gefügt, umgeformt, gestanzt oder geprägt wird.

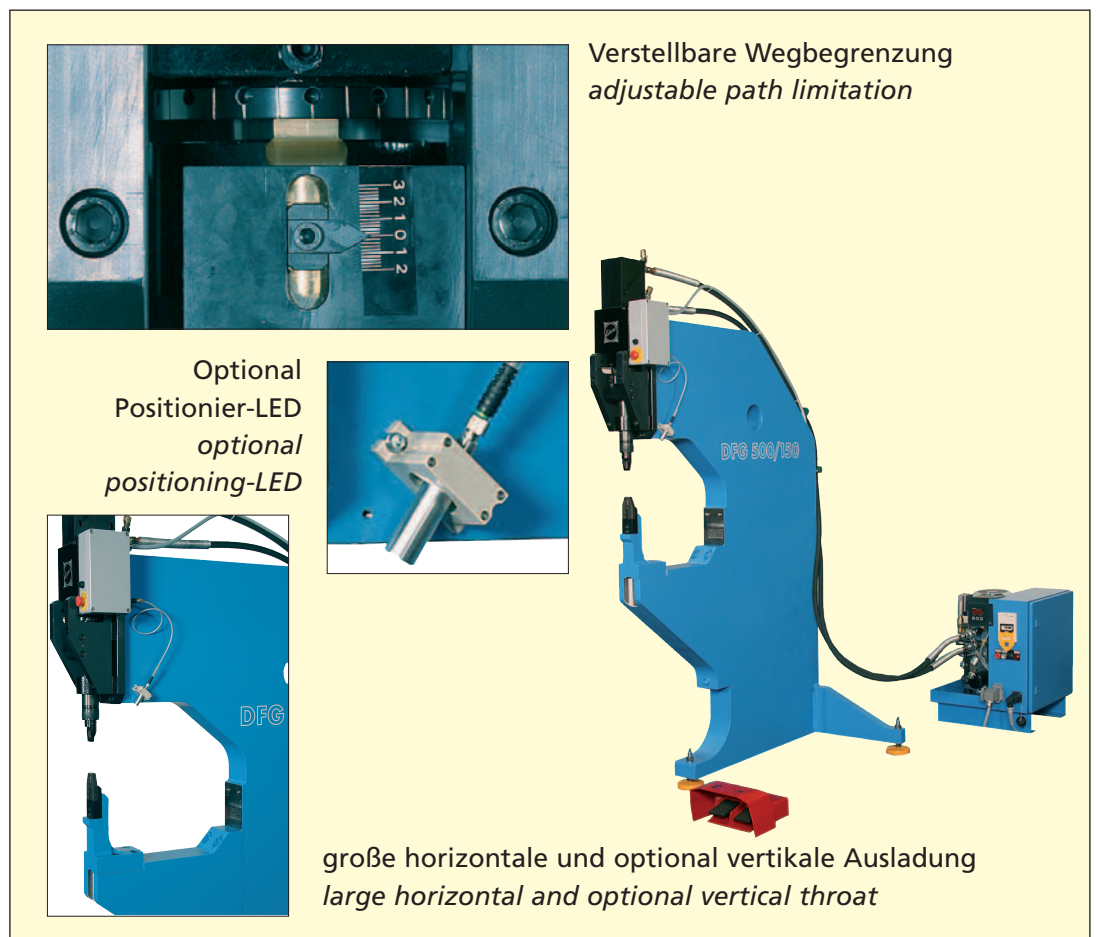
- laboratories and development departments
- small series production
- prototype production
- research laboratory

and where ever universal joining, forming, punching or embossing is needed.

Eigenschaften und Vorteile

Characteristics and advantages

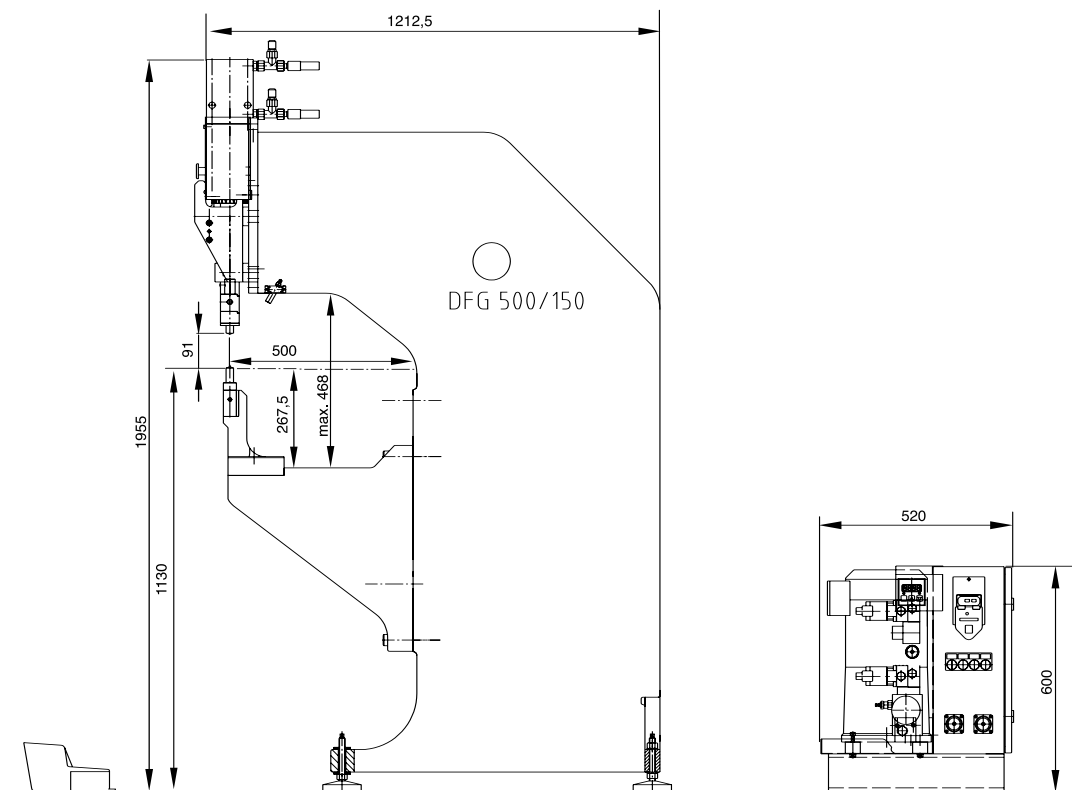
- große Druckkraft (150 kN), nicht nur zum Clinchen geeignet
- große horizontale und vertikale Ausladung
- unteres Bügelhorn wechselbar und in der Höhe umsetzbar
- Positionier-LED zur genauen Bauteilpositionierung
- Skalenring mit Schleppzeiger zur Bestimmung und Einstellung der genauen Stößelposition
- Reproduzierbare Qualität durch verstellbare Wegbegrenzung
- Lineare Stößelbewegung
- Prozessüberwachung zur Online-Qualitätskontrolle ist optional möglich
- Robust, Wartungs- und Geräuscharm
- einfacher Werkzeugwechsel
- *high pressure force (150 kN), suitable not only for clinching*
- *large horizontal and vertical throat*
- *lower horn of the frame is exchangeable and can be adjusted in height*
- *positioning-LED for exact component positioning*
- *Scale ring with pointer to determine and adjust the exact ram position*
- *reproducible quality, due to adjustable path limitation*
- *linear ram movement*
- *process monitoring for Online quality control optional available*
- *robust, low noise level and minimal maintenance*
- *easy tool changing*



Technische Daten

Technical data

Produkt	C-Bügel-Ständermaschine	product	C-shaped stand machine
Typ	DFG 500/150	type	DFG 500/150
Druckkraft	einstellbar max. 150 kN bei 500 bar	pressure force	adjustable max. 150 kN at 500 bar
Antrieb durch Eckold-Hydraulikaggregat, doppelwirkend	200 - 500 V 3 Ph 50 - 60 Hz	drive via Eckold hydraulic drive unit, double acting	200 - 500 V 3 Ph 50 - 60 Hz
Hubauslösung	Doppelfußschalter mit Sicherheitseinrichtung	stroke release	double footswitch with safety appliance
Verstellbare Wegbegrenzung	stufenlos einstellbar	adjustable path limitation	continuously adjustable
geeignet für Clinch-variante	S-DF, R-DF, CONFIX	suitable for clinching types	S-DF, R-DF, CONFIX
max. Gesamtblechdicke beim Clinchen je nach Elementgeometrie	5,5 mm St-Qualität 5,5 mm Al-Qualität (gut formbar) 3,0 mm Edelstahl-Qualität	max. combined material thickness for clinching depending on each element geometry	5.5 mm m/s quality 5.5 mm Al-quality (good forming) 3.0 mm stainless steel
Ausladung, horizontal Ausladung, vertikal	500 mm max. 480 mm	throat, horizontal throat, vertical	500 mm max. 480 mm
Öffnungsmaß	91 mm	gap	91 mm
Gewicht	ca. ≈ 1300 kg	weight	approx. 1300 kgs



Eckold GmbH & Co. KG

D-37444 St. Andreasberg
Germany

Tel.: ++49 (55 82) 802-0
Fax: ++49 (55 82) 802-3 00
Net: www.eckold.com
eMail: info@eckold.de

Eckold AG

Rheinstrasse
CH-7203 Trimmis
Switzerland

Tel.: ++41 (81) 3 54 12 70
Fax: ++41 (81) 3 54 12 01
Net: www.eckold.com
eMail: info@eckold.ch

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
GB-Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: ++44 (24) 76 45 55 80
Fax: ++44 (24) 76 45 69 31
eMail: sales@eckold.co.uk

Eckold France

16, Rue de la Noue Guimante
Z.I. de la Courtillière
F-77400 Saint Thibault-des-Vignes
France
Tel.: ++33 (1) 64 30 92 47
Fax: ++33 (1) 64 30 81 92
Net: www.eckold.fr
eMail: info@eckold.fr

Eckold & Vavrouch spol. s.r.o.

Jilemnického 8
CZ-61400 Brno
Czech Republic
Tel.: ++420 (5) 45 24 18 36
Fax: ++420 (5) 45 24 18 36
Net: www.eckold.cz
eMail: eckold@volny.cz

Eckold Japan Co. Ltd.

2-14-2 Maihara-higashi
274-0824 Funabashi-shi,
Chiba pref.
Japan
Tel.: ++81 (47) 470 24 00
Fax: ++81 (47) 470 24 02
Net: www.eckold.co.jp
eMail: info@eckold.co.jp