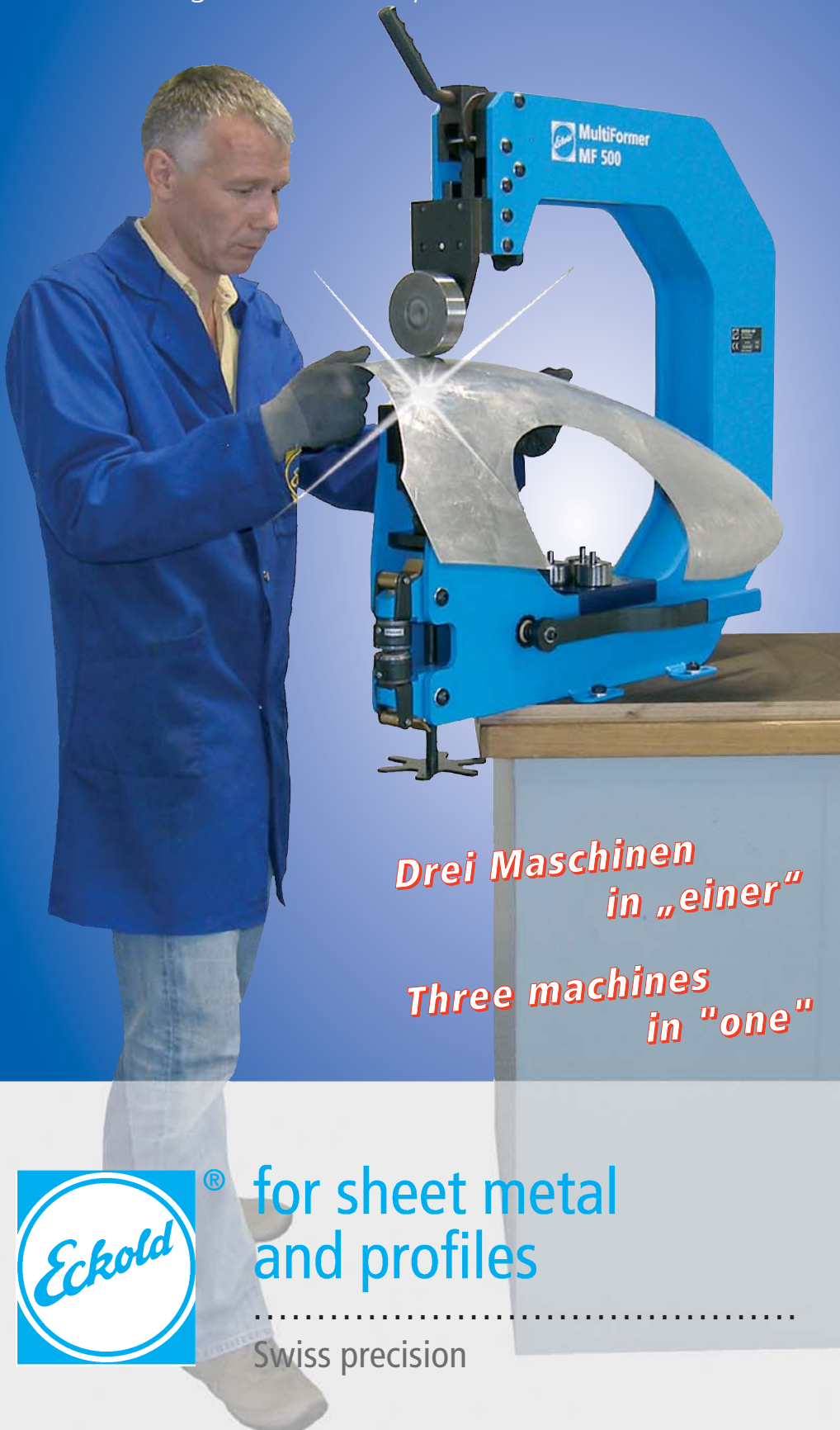


ECKOLD MultiFormer MF 500

**Neuheit
News**

Die „all-rounder“ Maschine zum Roll-
strecken, Stauchen und Glätten von Blechen!

*The "all-rounder" machine for Wheeling, Shrinking
and Planishing of sheet metal panels!*



**Drei Maschinen
in „einer“**

**Three machines
in "one"**



® for sheet metal
and profiles

.....
Swiss precision

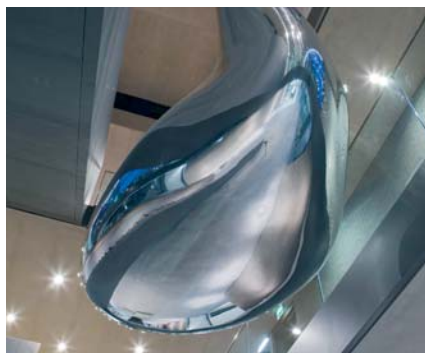


Der ECKOLD MultiFormer MF 500 / The ECKOLD MF 500 machine



Der ECKOLD MF 500 - Der Alleskönner zum Strecken, Glätten, Treiben und Stauchen von Blechen. Ideal zum Bearbeiten und Formen von kleinen bis mittelgrossen Teilen wie Motorradtanks, Abdeckhauben oder Türoberflächen. Die perfekte und bezahlbare Lösung für alle, die in der Blechbearbeitung starten, für professionelle Handwerker und anspruchsvolle Privatleute!

The ECKOLD MF 500 - the all-rounder machine for stretching, planishing, blocking and shrinking of sheet metal panels. The ideal machine to form medium to large size work pieces: such as motorbike tanks, fenders, hoods, bonnets, door panels, etc. The perfect and affordable solution for sheet metal forming starters and professional craftsmen!



Art work, Martelleria/DE



Replica, Atelier Renaissance/CH

MF 500 EW

zum **Rollstrecken** und **Aus-schlichten** von Blechen - mit dem 'English Wheel'-Modul.

*for **Wheeling** and **Smoothering** sheet metal panels with the English Wheel module.*



Rollstrecken / Wheeling

MF 500 GL 2

zum **Glätten** und **Treiben** von Blechen - mit dem bewährten Glätthammer GL 2.

*for **Planishing** and **Stretching** with the well known Planishing hammer GL 2.*



Glätten / Planishing

MF 500 HF

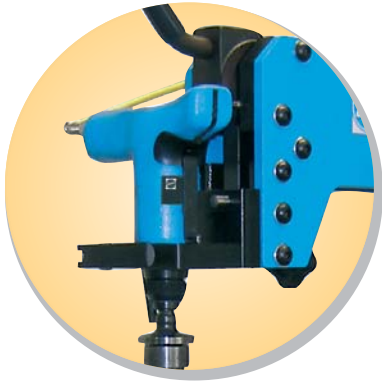
zum **Stauhen** und **Korrigieren** von Blechen - mit dem integrierten Handformer-Modul.

*for **Shrinking** and **Correcting** of sheet metal panels and profiles with the integrated Handformer module.*



Stauhen / Shrinking

Besondere Merkmale / Special Features



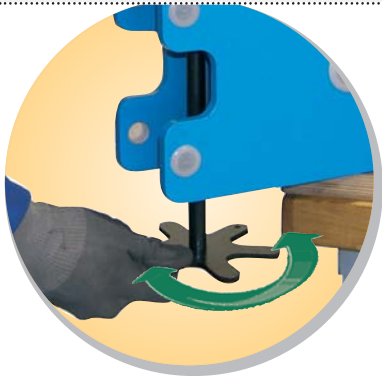
Ein einziger C-Rahmen für alle Module.

One single C-frame for all modules.



Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.

Quick and easy tool change.

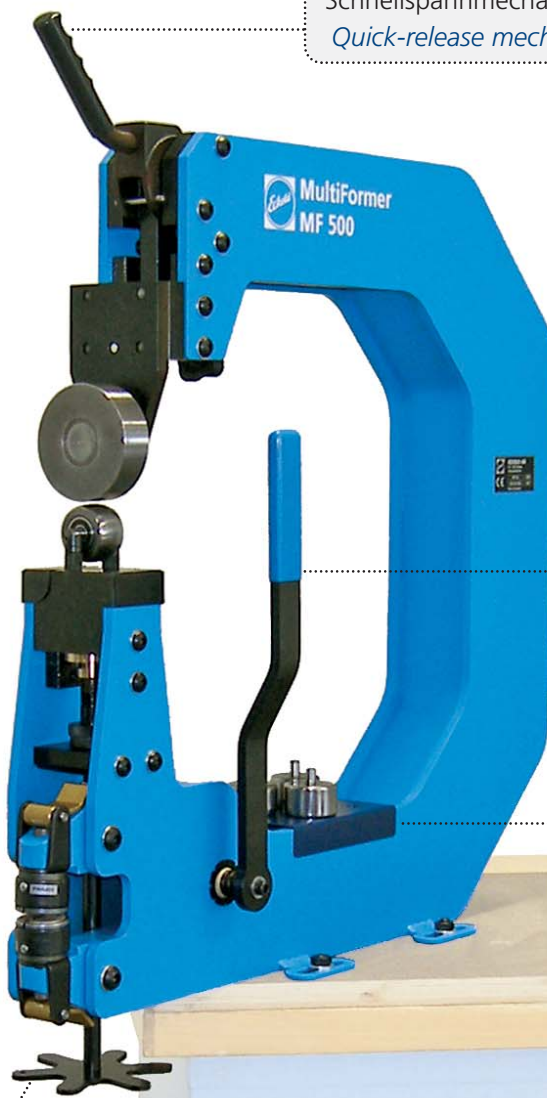


Druckregulierung mit Handspindel.

Pressure regulation with hand wheel.

Robustes, modernes Design und durchdachtes Konzept.

Robust, modern and sophisticated design.



Schnellspanmechanismus

Quick-release mechanism



Ideale Ergonomie für Rechts- und Linkshänder.

Ideal ergonomic for right- as well as left-handed operators.

Werkzeugablage

Storage shelf

Verschiedene Kombinationsmöglichkeiten / Späteres Nachrüsten fehlender Module möglich.

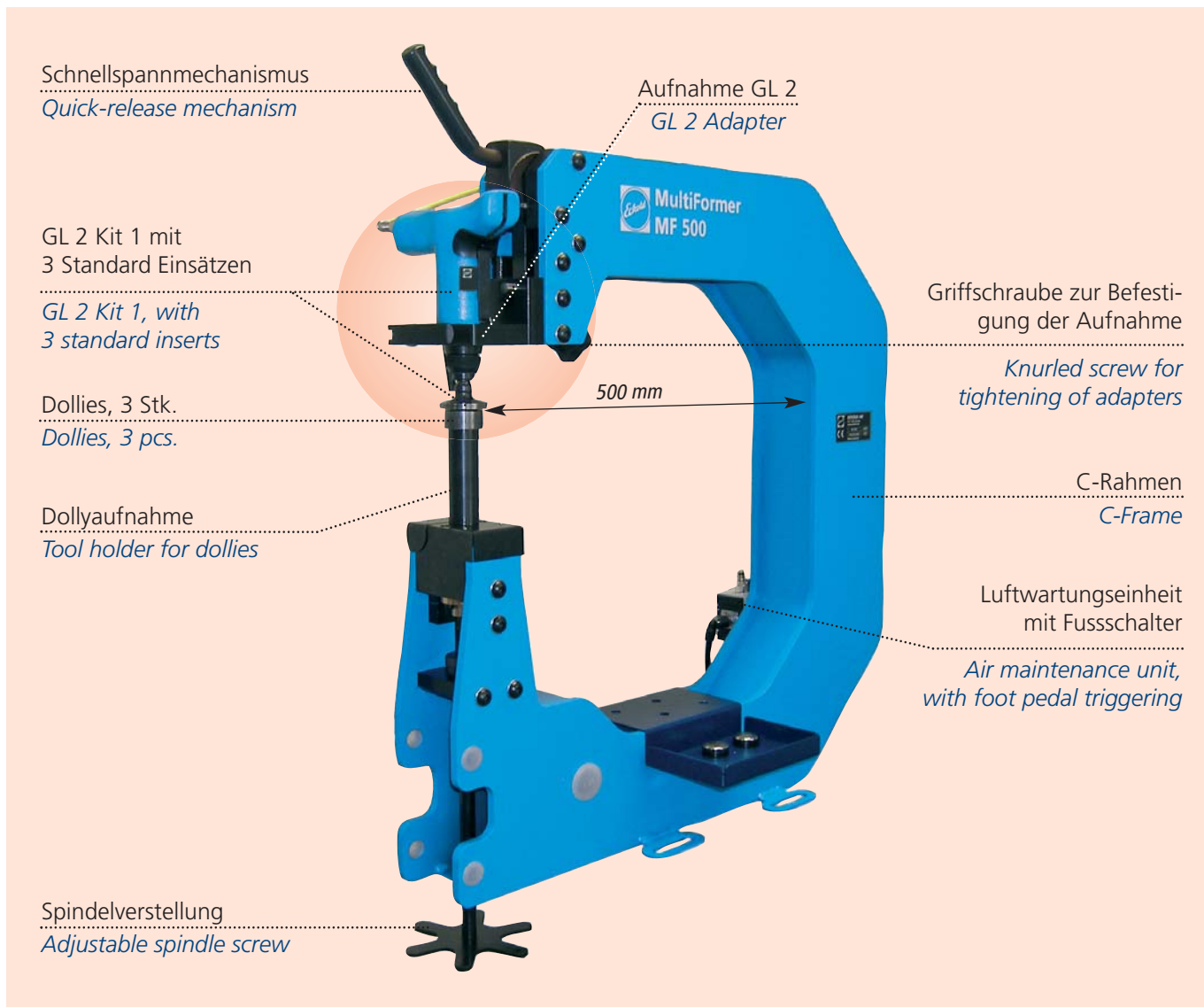
Many combinations possible / purchased model can be upgraded later with missing modules.



Optimaler Freiraum.

Optimal working area.

Der ECKOLD MF 500 GL 2 im Detail / The ECKOLD MF 500 GL 2 in detail



Dank ausgereiftem Konzept ist der Einsatz eines beim Kunden schon vorhandenen Glätthammer GL 2 möglich.

Combination possible for the existing GL 2 users, thanks to its genius concept.



Gefühlvolle Dosierung/Regulierung der Anpresskraft.

Fine feeling setting of working pressure.



Optimale Einstellung der Schlagintensität.

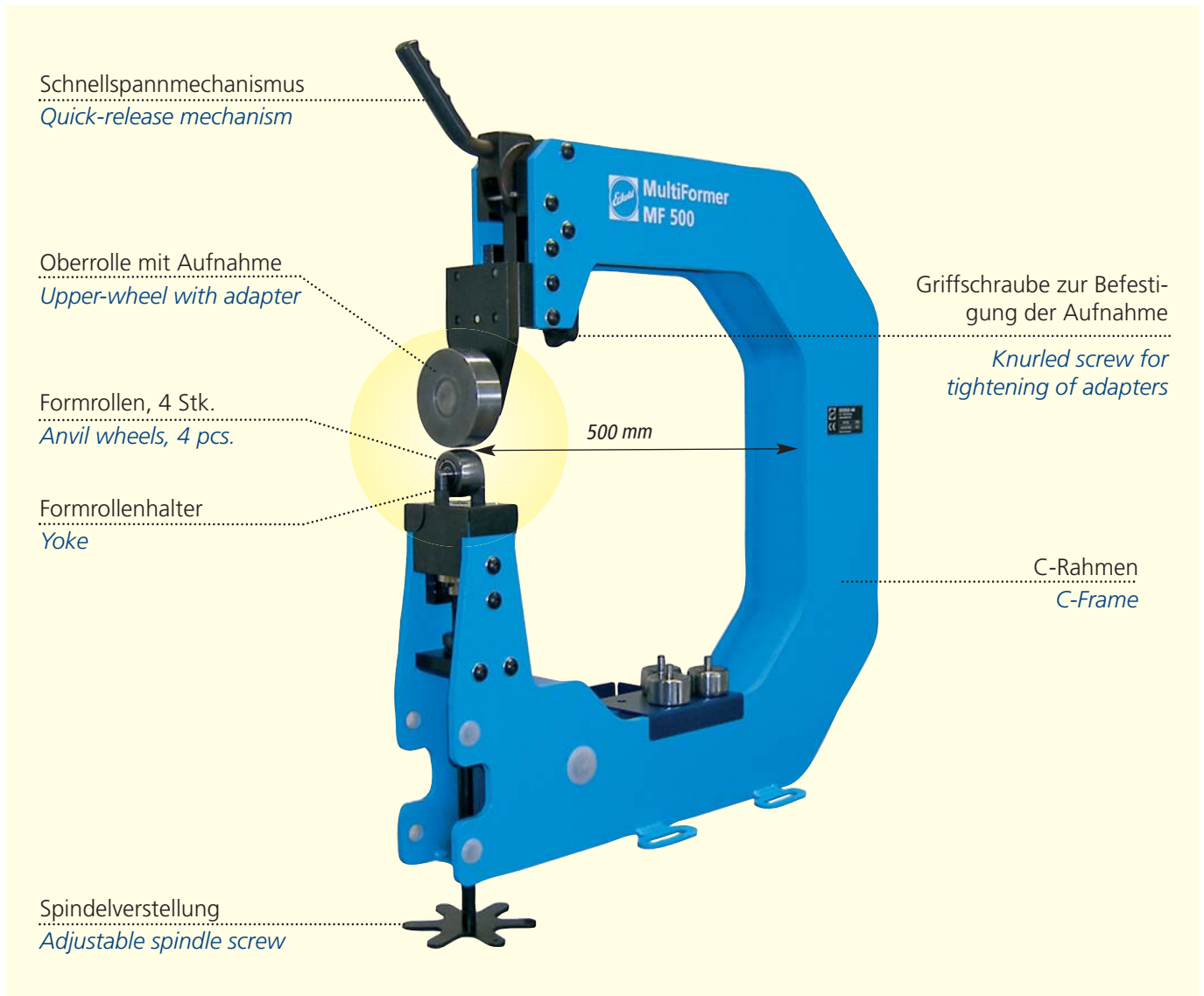
Optimal regulation of blows intensity.



Beide Hände frei zum Positionieren, Halten und Führen der Bauteile.

Both hands are free for optimum handling of the part.

Der ECKOLD MF 500 EW im Detail / The ECKOLD MF 500 EW in detail



Durch die verschiedenen Formrollen kann der ECKOLD MF 500 schnell und einfach an die Rollstreckaufgabe angepasst werden.

The ECKOLD MF 500 can be quickly and easily adapted to the Wheeling process, thanks to its range of anvils available.



Schnellspanmechanismus zum Spannen der Bauteile.

Quick-release mechanism to clamp and release the part.



Spindelrad zur Regulierung des Arbeitsdruckes.

Fine feeling setting of working pressure.



Schnellwechsel der Formrollen.

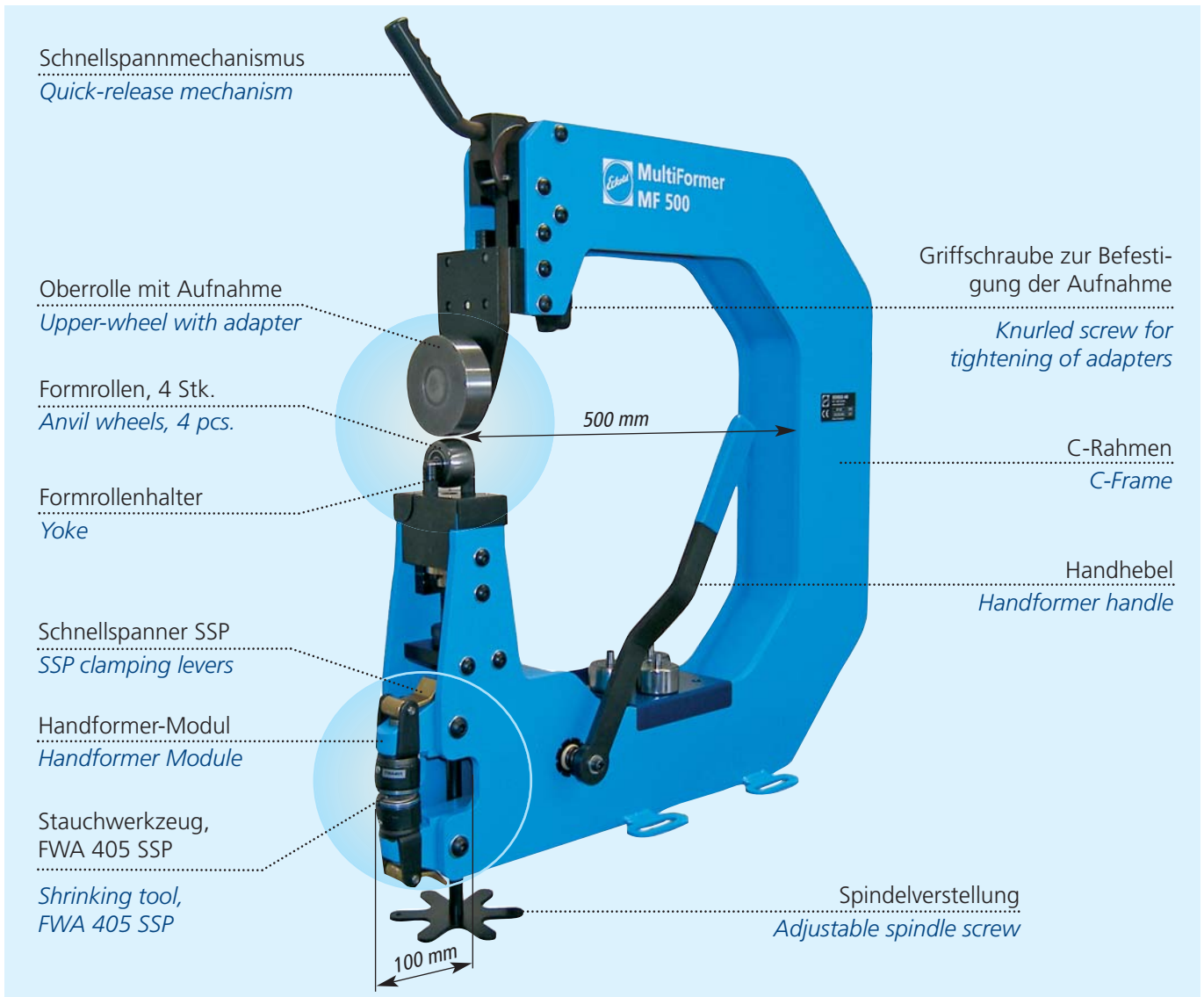
Quick change of anvils.



Optimale Justierung der Formrollen.

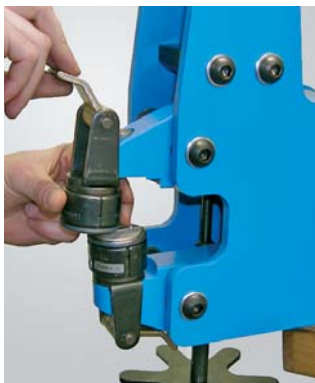
Optimum setting of anvils.

Der ECKOLD MF 500 MAX im Detail / The ECKOLD MF 500 MAX in detail



Optional können weitere Werkzeuge des bewährten Handformer HF 100 in dieses Modul montiert werden, mit welchen Bleche gestreckt, korrigiert, ausgeklinkt und gestanzt werden können.

As option, further HF 100 tools can be mounted to this Module in order to Shrink, Correct, Notch, Punch, etc.



Schnellwechsel der Werkzeuge.

Quick tool change.



Für Rechts- oder Linksbetrieb ausgelegt.










Adapted for right- as well as left-handed operators.



Stufenweise Handhebel-Positionierung.

Adjustable handle position.

Ihre Auswahl / Your choice of Delivery

Baugruppen: Modules: Liefermodelle: Delivery Models:							
		MF 500 Frame 020.200.2604	MF 500 GL 2 Adapter 020.200.2605	GL 2 Kit 1 023.200.1005	MF 500 EW Set 020.200.2606	MF 500 HF 020.200.2607	FWA 405 SSP 022.000.0000
	MF 500 GL 2 020.200.2600	x	x	x	0	0	-
	MF 500 EW 020.200.2601	x	0	-	x	0	-
	MF 500 MAX 020.200.2602	x	0	-	x	x	x
Ergänzung-Kits: Amendment Kits:							
	MF 500 GL 2 Set 020.200.2603		x	x			
	MF 500 HF Set 020.200.2608					x	x

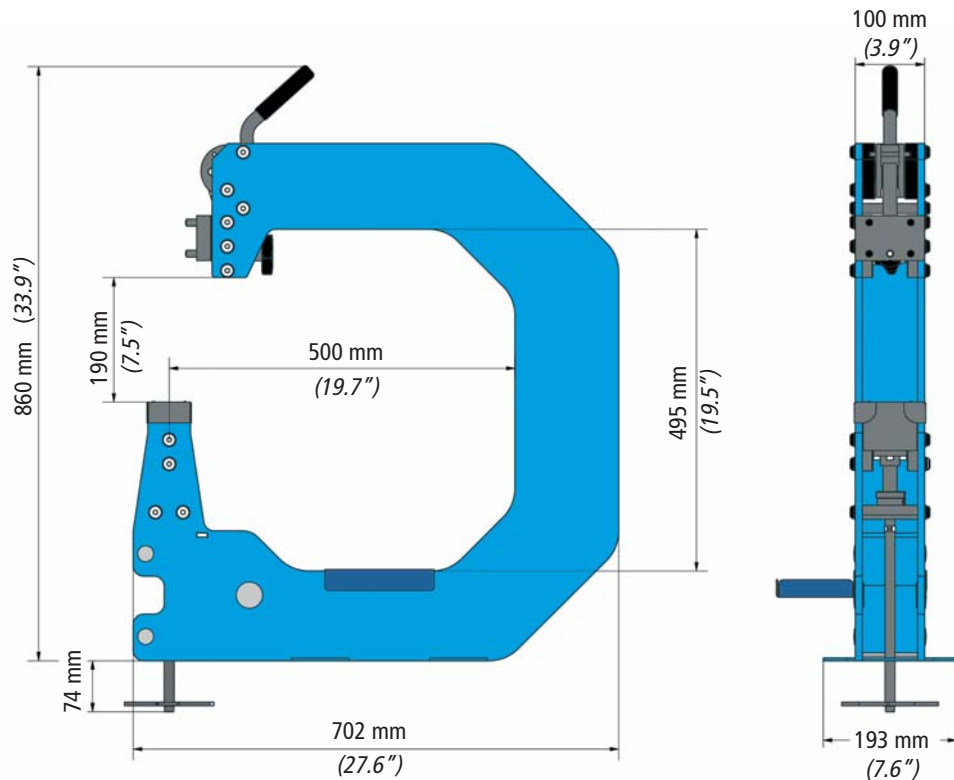
x = Standard

0 = Optional

ECKOLD MultiFormer MF 500

Technische Daten

Technical Data



Betriebsdruck GL 2 (Luft)	Air supply pressure GL 2	max. 3,5 bar
Umformkraft (Rollstrecken & Stauchen FWA): - Stahl - Aluminium - Inox	Forming capacity (‘English Wheel’ & Shrinking FWA): - Steel - Aluminium - Stainless steel	max. 1.5 mm (16 GA) max. 2.0 mm (14 GA) max. 1.0 mm (19 GA)
Gewicht Frame Gewicht MF 500 GL2 Gewicht MF 500 EW Gewicht MF 500 MAX	Weight Frame Weight MF 500 GL2 Weight MF 500 EW Weight MF 500 MAX	~ 57 kg (~ 126 lbs) ~ 62 kg (~ 137 lbs) ~ 62 kg (~ 137 lbs) ~ 70 kg (~ 154 lbs)

Alle Angaben zu Blechdicken beziehen sich auf Material in Tiefziehqualität: Stahlblech ($R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$), Aluminium, nicht ausgehärtet, umformbar ($R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$), rostfreies Stahlblech ($R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$).

All sheet thickness data are based on material in deep drawing quality: mild steel ($R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$, $\sim 58'016 \text{ lbf/in}^2$), aluminium not hardened, formable ($R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$, $\sim 36'260 \text{ lbf/in}^2$) and stainless steel ($R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$, $\sim 87'024 \text{ lbf/in}^2$).



for sheet metal and profiles

Swiss precision

ECKOLD AG
Rheinstrasse 8
CH-7203 Trimmis
Switzerland
Tel.: +41-81 354 12 70
Fax: +41-81 354 12 01
machines@eckold.ch
www.eckold.com

ECKOLD GmbH & Co. KG
D-37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49-5582 802 0
Fax: +49-5582 802 300
info@eckold.de
www.eckold.com

ECKOLD Limited
15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
GB-Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44-24 7645 5580
Fax: +44-24 7645 6931
sales@eckold.co.uk
www.eckold.co.uk

ECKOLD France
16, rue de la Noue Guimante
Z.I. de la Courtillière
F-77400 St. Thibault-des-Vignes
France
Tel.: +33-1 643 09 247
Fax: +33-1 643 08 192
info@eckold.fr
www.eckold.fr

ECKOLD & VAVROUCH,
spol. s r.o.
Jilemnického 8
CZ-61400 Brno
Czech republic
Tel.: +420 545 24 18 36
Fax: +420 545 24 18 36
eckold@volny.cz
www.eckold.cz

ECKOLD Japan Co. Ltd.
2-14-2, Maihara Higashi
Chiba Pref.
JP-274-0824 Funabashi-City
Japan
Tel.: +81-47 470 2400
Fax: +81-47 470 2402
info@eckold.co.jp
www.eckold.co.jp

