

Bördeln an Radhausflanschen



für Bleche und Profile

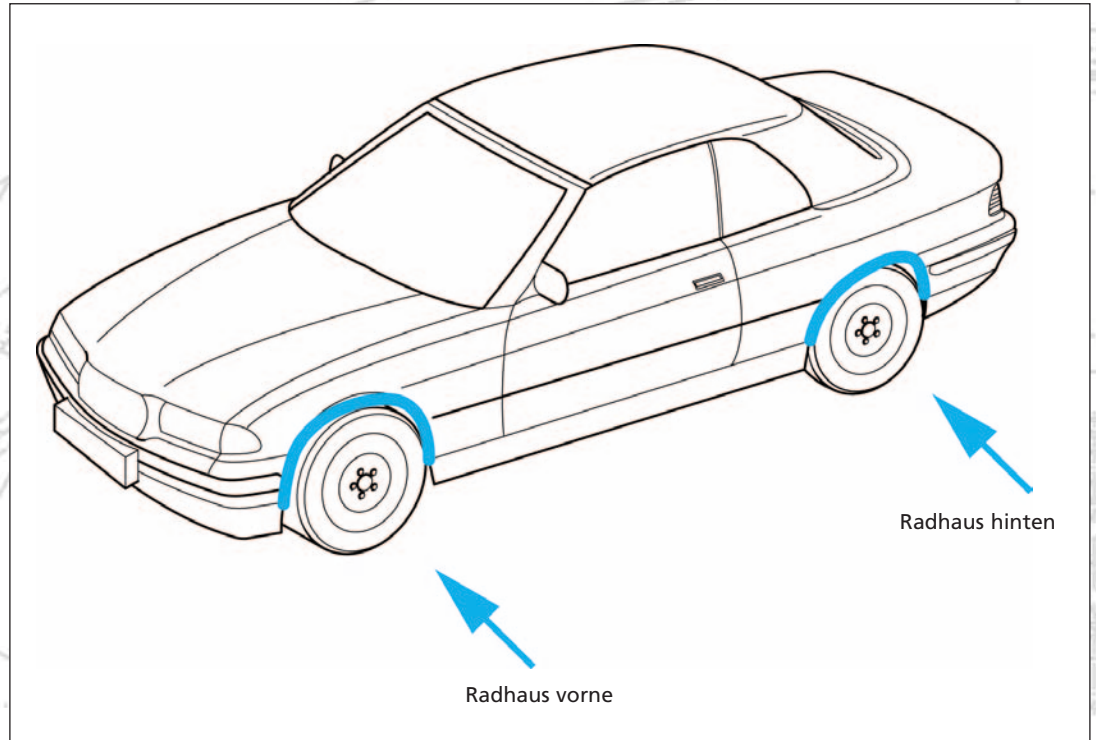
Bördeln an Radhausflanschen

Eckold-Bördeltechnik: Zur konturgenauen Bearbeitung des Radhauses für optimierten Freiraum.

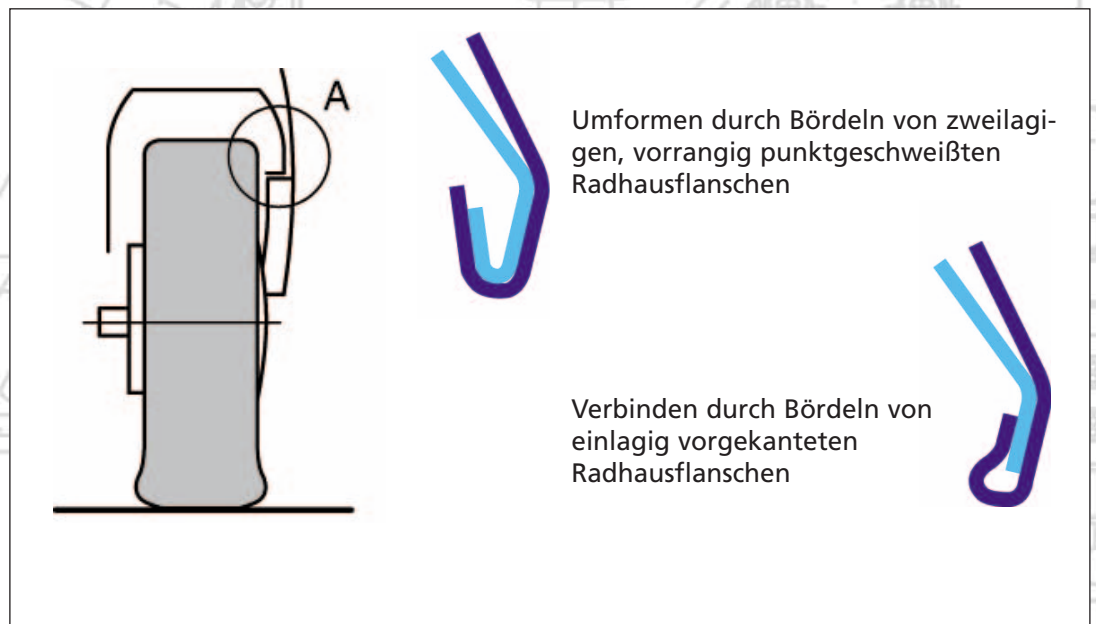
In der Automobilindustrie wird Bördeln als spanloses Umformverfahren u.a. bei der Bearbeitung von Karosserieteilen eingesetzt. Für Umformarbeiten an zwei- bzw. einlagigen vorgekanteten Blechflanschen im Radhausbereich bietet Ihnen Eckold

funktional und qualitativ hochwertige Werkzeuge und Geräte. Durch intelligente Adaptierungen für unterschiedliches Handling, bieten wir Ihnen zahlreiche Gestaltungsmöglichkeiten der Fertigungsabläufe für Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

Anwendungsbereiche



Ausführung

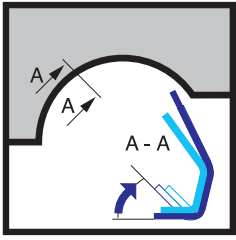


Nutzen und Vorteile

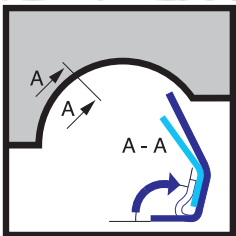
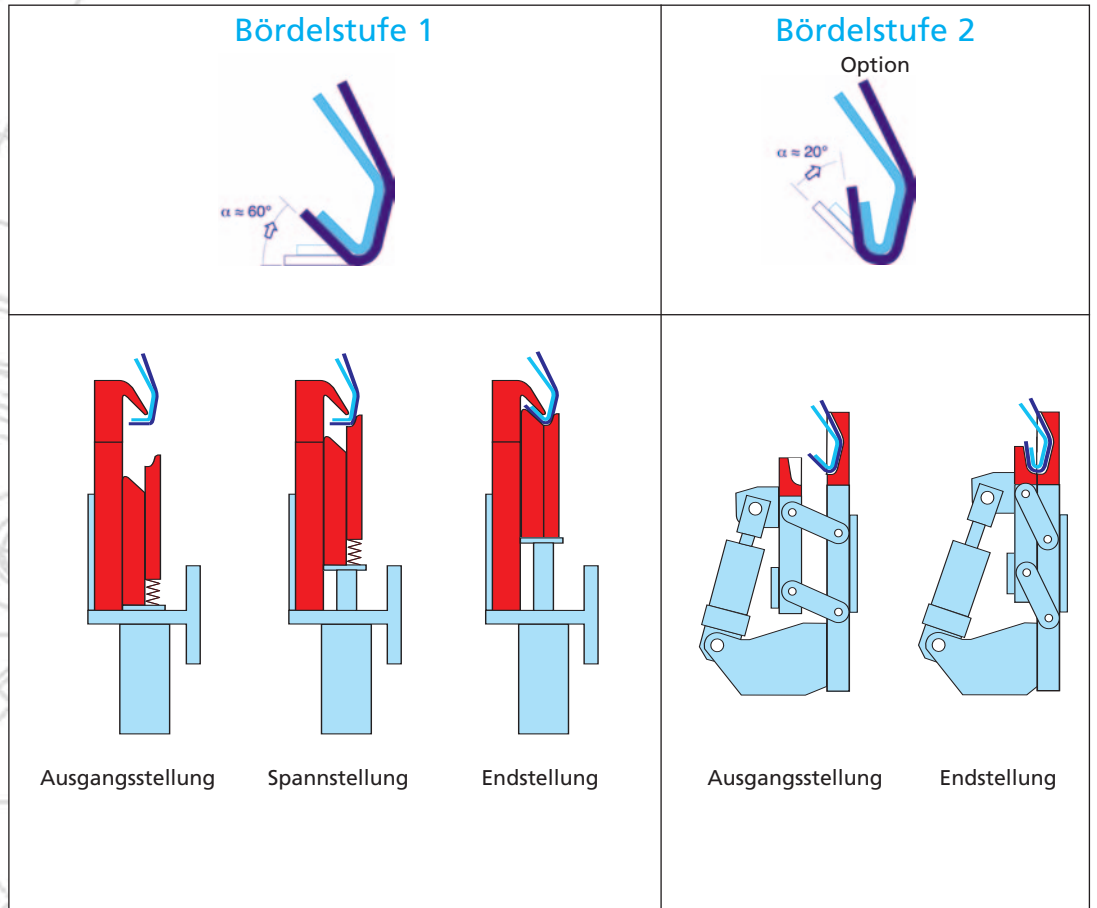
Eckold-Bördeltechnik: universell, präzise, wirtschaftlich, einzigartig

- Vergrößerung des Radhausvolumens für großzügige Reifendimensionen und Schneeketten
- Verbesserung der Fahrstabilität und Fahrzeugoptik durch größere Spurbreiten
- Optimierung der Karosseriestabilität im Radhausbereich

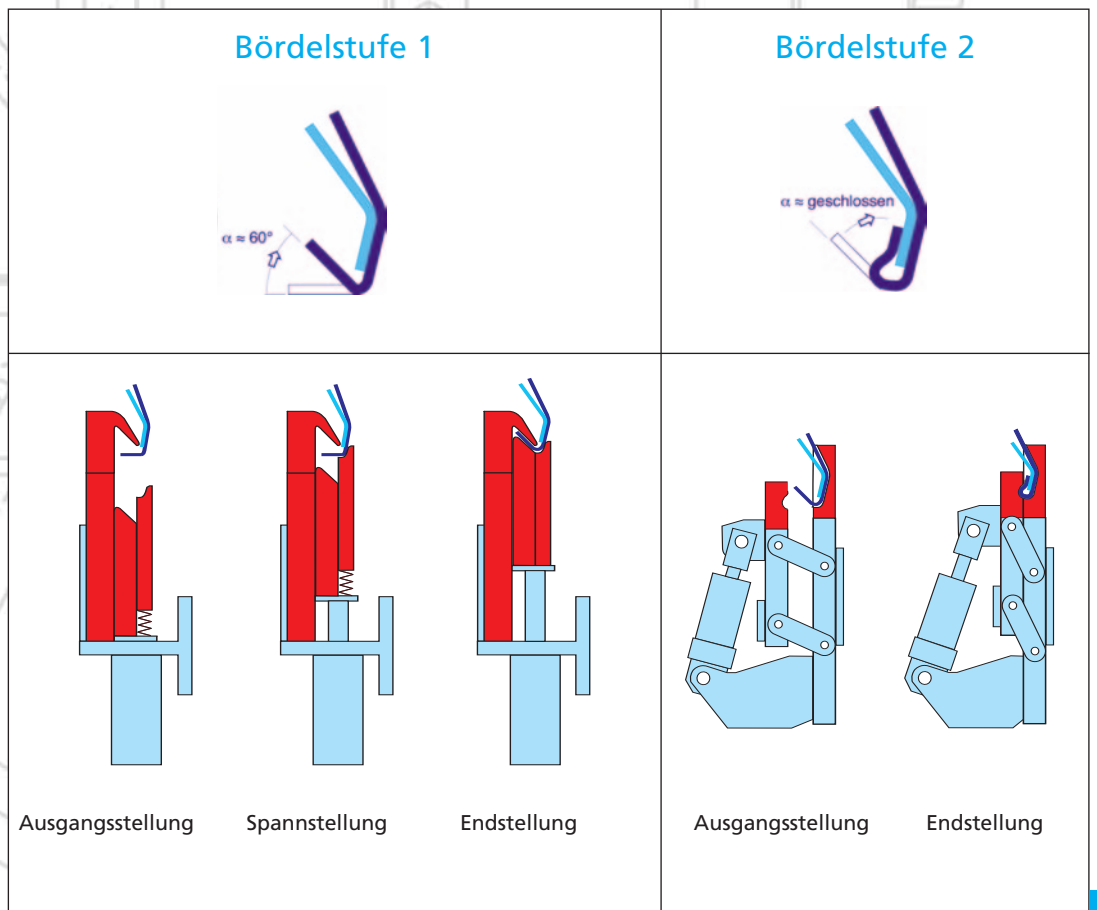
Das Prinzip



Radhausflansch,
zweilagig

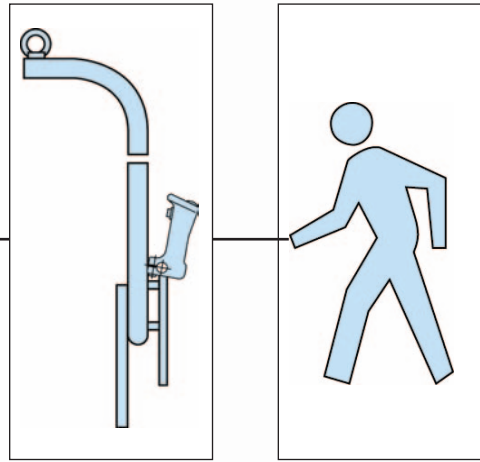


Radhausflansch,
einlagig



Handlings-
Varianten und
Adaptierungen

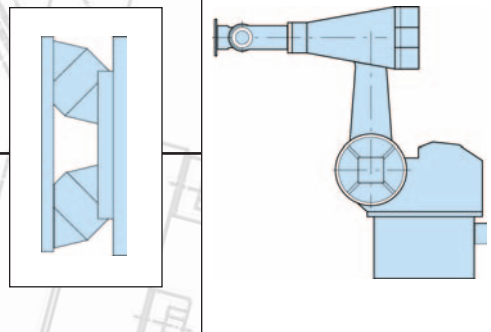
Manuelles
Handling



Bördelgerät mit Aufhängung und Federzug für

- Vorserienfertigung
- Klein- und Mittelserienfertigung
- Produktionsabsicherung bei Großserienfertigung

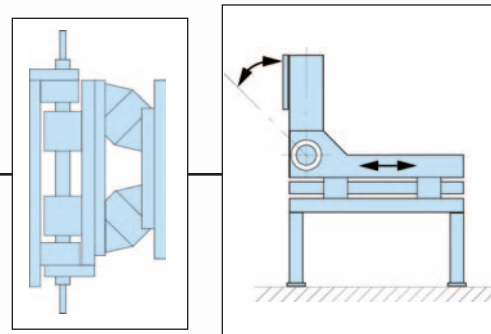
Handling durch
Industrieroboter



Bördelgerät mit schwimmender Lagerung (Gummilagerung), alternativ erweitert mit Roboterkupplung für

- Mittel- und Großserienfertigung

Handling durch
Zustelleinrichtung mit Linear-
und/oder
Schwenkmodul



Bördelgerät mit schwimmender Lagerung (Gummilagerung) kombiniert mit Linear-Sets) für

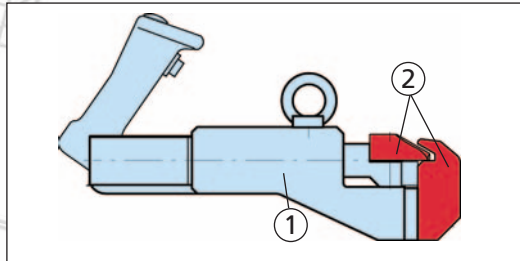
- Mittel- und Großserienfertigung

Optionale
Fertigungs-
möglichkeiten

Umformen
durch Bördeln

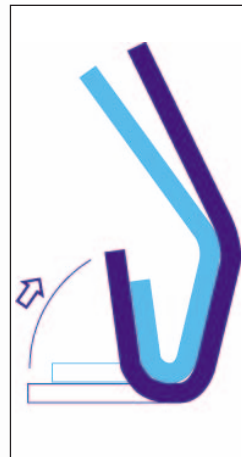
Umformen durch Bördeln von zweilagigen, vorrangig punktgeschweißten Blechflanschen für die Prototypen- bzw. Kleinserien-

fertigung mit Geräten der Baureihe BDB (Bördelbügel).



Charakteristik

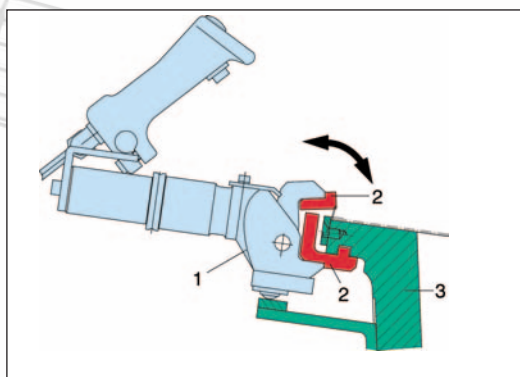
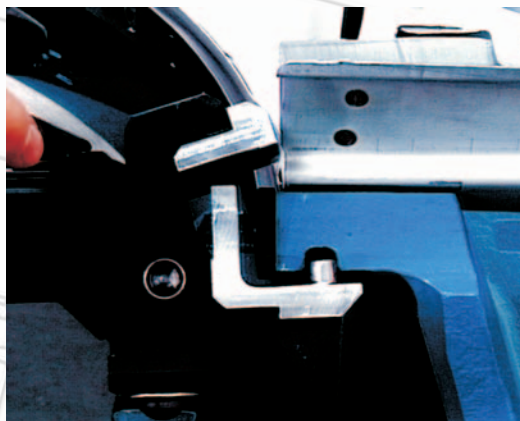
- handgeführte, hydraulisch betriebene Geräte ①
- pulsierende Schließbewegung
- partielle Umformung
- bedienerabhängiger Gerätevorschub
- bauteilspezifische Umformwerkzeuge ②



Verbinden durch Bördeln in Vorrichtungen für Prototypen- und Kleinserienfertigung

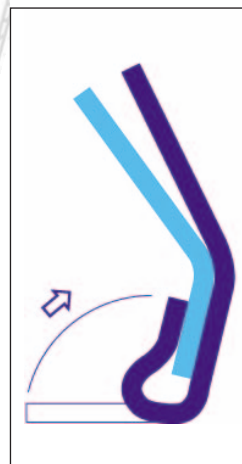
mit handgeführten Geräten der Baureihe MVZ (Mobile Vorrichtungszangen).

Verbinden
durch Bördeln

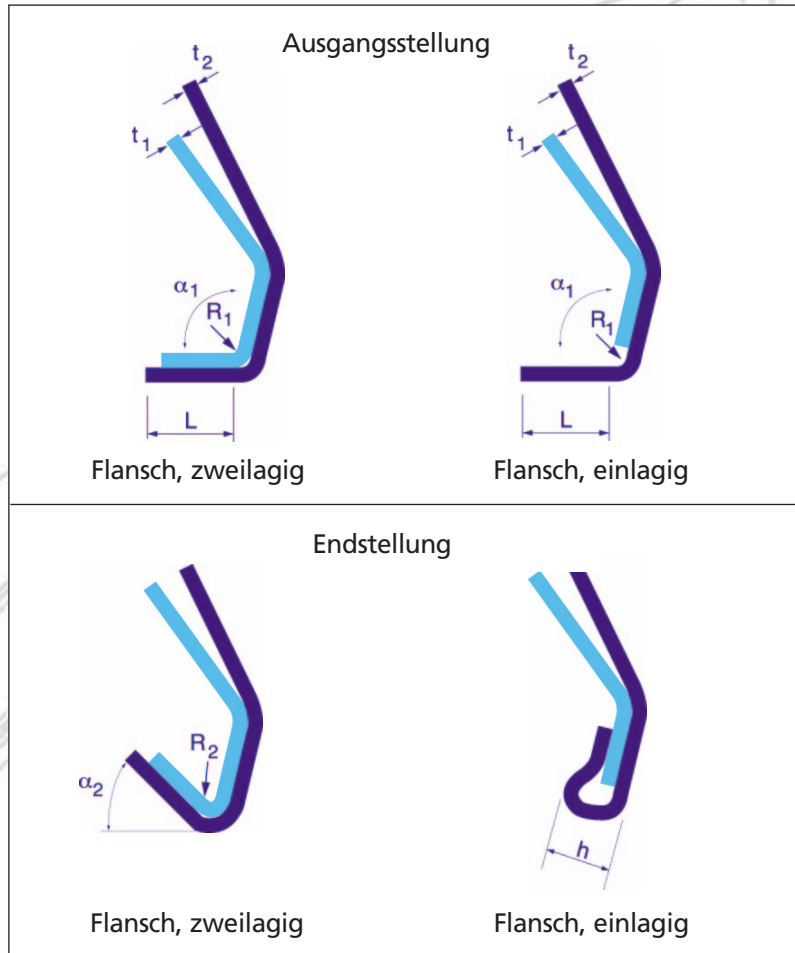


Charakteristik

- handgeführte, hydraulisch betriebene Geräte ①
- pulsierende Schließbewegung
- partielle Umformung
- bedienerabhängiger Gerätevorschub
- bauteilspezifische Umformwerkzeuge ② und Vorrichtungen ③

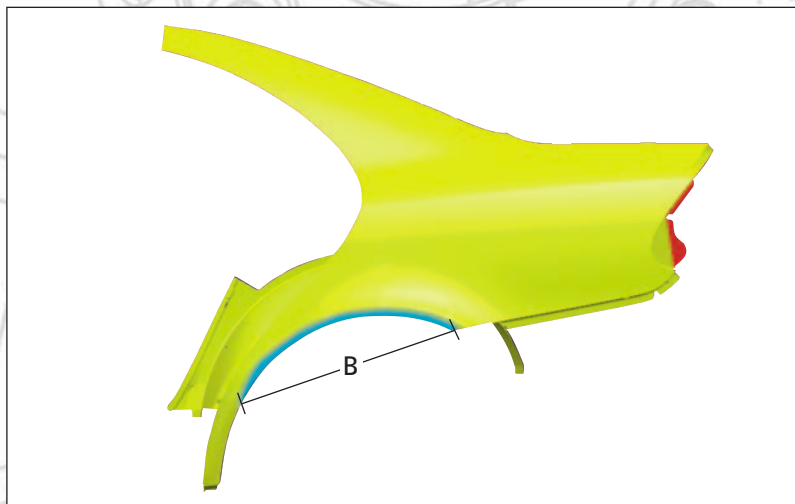


Parameter



- t_1 Blechdicke, Innenblech
- t_2 Blechdicke, Außenblech
- L Flanschlänge
- R_1 Abkantradius
- R_2 Bördelradius
- α_1 Abkantwinkel
- α_2 Bördelwinkel
- h Wulsthöhe
- B Bördelbereich

Bördelbereich



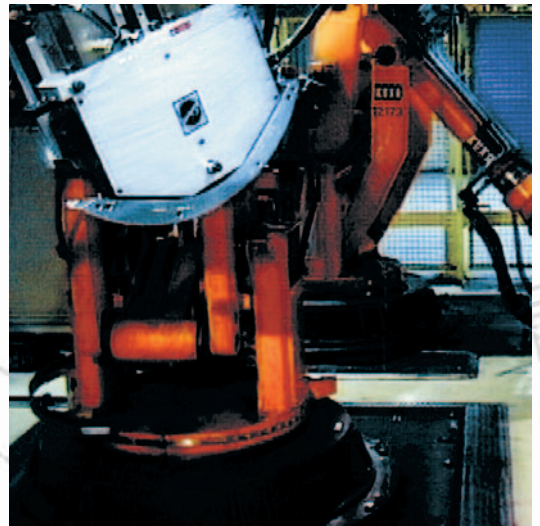
Dienstleistungen Als Partner des Fahrzeugbaus bieten wir Ihnen:

- Kompetente Beratung
- Erstellung von Bördelstudien auf der Basis vorhandener Karosseriedaten
 - Festlegung notwendiger Bördelbereiche und -winkel
 - Vordimensionierung der erforderlichen Bördelgeräte
 - Kollisionsbetrachtungen; Ermittlung von Zustellbewegungen
- Konstruktion und Fertigung
- Vor-Ort-Service
 - Inbetriebnahmeunterstützung und Schulung
- After Sales Service

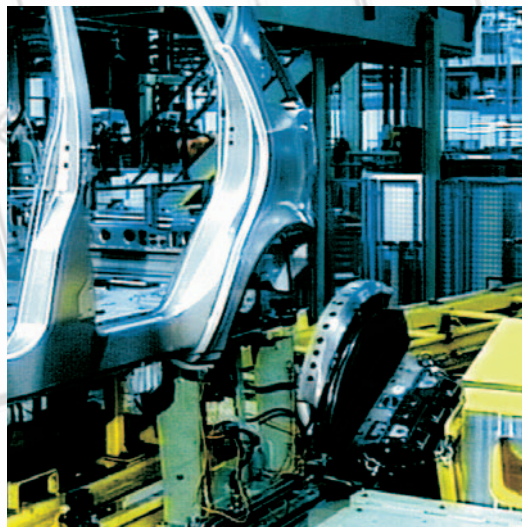
Beispiele und Einsatzbereiche



Manuelles Handling



Handling durch Industrieroboter



Handling durch Zustelleinrichtung mit Linear- und/ oder Schwenkmodul

Hydraulische Antriebsaggregate

Für alle vorstehend aufgeführten Bördelgeräte der Baureihen BDG, BDB und MVZ bietet Eckold Ihnen die optimale Antriebshydraulik. In unserem Produktprogramm

stehen tragbare, fahrbare und stationäre Hydraulikaggregate für die unterschiedlichsten Anwendungen zur Auswahl.



HAT 525



HA 510



HA in Sonderausführung

Die Eckold-Gruppe

- Eckold GmbH & Co. KG
D-37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: ++ 49 (55 82) 8 02-0
Fax: ++ 49 (55 82) 8 02-3 00
Net: www.eckold.com
eMail: info@eckold.de
- Eckold-Biegetechnik GmbH & Co. KG
D-37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: ++ 49 (55 82) 8 02-1 11
Fax: ++ 49 (55 82) 8 02-2 50
eMail: biegetechnik@eckold.de
- Eckold AG
Rheinstraße
CH-7203 Trimmis
Switzerland
Tel.: ++ 41 (81) 3 54 12 70
Fax: ++ 41 (81) 3 54 12 01
Net: www.eckold.com
eMail: info@eckold.ch
- Eckold Limited
15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
GB-Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: ++ 44 (24) 76 45 55 80
Fax: ++ 44 (24) 76 45 69 31
eMail: sales@eckold.co.uk
- Eckold France
16, Rue de la Noue Guimante
Z.I. de la Courtillière
F-77400 St. Thibault-des-Vignes
France
Tel.: ++ 33 (1) 64 30 92 47
Fax: ++ 33 (1) 64 30 81 92
Net: www.eckold.fr
eMail: info@eckold.fr
- Eckold & Vavrouch spol. s.r.o.
Jilemnickeho 8
CZ-61400 Brno
Czech Republic
Tel.: ++ 420 (5) 45 24 18 36
Fax: ++ 420 (5) 45 24 18 36
Net: www.eckold.cz
eMail: eckold@volny.cz
- Eckold Japan Co. Ltd.
2-14-2 Maihara-higashi
274-0824 Funabashi-shi, Chiba pref.
Japan
Tel.: ++ 81 (47) 4 70 24 00
Fax: ++ 81 (47) 4 70 24 02
Net: www.eckold.co.jp
eMail: info@eckold.co.jp